



**COMISION MUNICIPAL DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO
DEL MUNICIPIO DE ALTAMIRA TAMAULIPAS**



**Estado de Variación en la Hacienda Pública
Del 01 de Enero 2021 al 30 de Septiembre 2021**

| Cuenta | Concepto | Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido | Hacienda Pública / Patrimonio Generado De Ejercicios Anteriores | Hacienda Pública / Patrimonio Generado Del Ejercicio | Ajustes Por Cambios De Valor | Total |
|--------|--|--|---|--|---------------------------------|----------------|
| 3.2.5 | Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores | | \$ - | \$ - | | \$ - |
| | Patrimonio Neto Inicial Ajustado del Ejercicio 2020 | \$ 2 | | | \$ - | \$ 2 |
| 3.1.1 | Aportaciones | \$ 2 | | | | \$ 2 |
| 3.1.2 | Donaciones de Capital | \$ - | | | | \$ - |
| 3.1.3 | Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio | \$ - | | | | \$ - |
| | Variaciones de la Hacienda Pública / Patrimonio Neto del Ejercicio 2020 | | \$ 822,100,105 | \$ 10,362,938 | \$ - | \$ 832,463,043 |
| 3.2.1 | Resultado del ejercicio (Ahorro / Desahorro) | | | \$ 10,362,938 | | \$ 10,362,938 |
| 3.2.2 | Resultados de Ejercicios Anteriores | | \$ 822,100,105 | | | \$ 822,100,105 |
| 3.2.3 | Revalúos | | \$ - | | \$ - | \$ - |
| 3.2.4 | Reservas | | \$ - | | | \$ - |
| | Hacienda Pública / Patrimonio Neto del Ejercicio 2020 | \$ 2 | \$ 822,100,105 | \$ 10,362,938 | \$ - | \$ 832,463,045 |
| | Cambios en la Hacienda Pública / Patrimonio Neto del Ejercicio 2021 | \$ - | | | | \$ - |
| 3.1.1 | Aportaciones | \$ - | | | | \$ - |
| 3.1.2 | Donaciones de Capital | \$ - | | | | \$ - |
| 3.1.3 | Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio | \$ - | | | | \$ - |
| | Variaciones de la Hacienda Pública / Patrimonio Neto del Ejercicio 2021 | | \$ 10,508,583 | -\$ 11,654,384 | \$ - | -\$ 1,145,801 |
| 3.2.1 | Resultado del ejercicio (Ahorro / Desahorro) | | | -\$ 11,654,384 | | -\$ 11,654,384 |
| 3.2.2 | Resultados de Ejercicios Anteriores | | \$ 10,508,583 | | | \$ 10,508,583 |
| 3.2.3 | Revalúos | | \$ - | | \$ - | \$ - |
| 3.2.4 | Reservas | | \$ - | | | \$ - |
| | Saldo Neto en la Hacienda Pública / Patrimonio 2021 | \$ 2 | \$ 832,608,689 | -\$ 1,291,447 | \$ - | \$ 831,317,244 |

C. ALMA LAURA AMPARAN CRUZ
PRESIDENTE MUNICIPAL Y DEL CONSEJO
AUTORIZÓ

CP. JORGE ERNESTO AYALA PEREZ
SUBGERENTE FINANCIERO
RESPONSABLE DE ELABORACIÓN

LIC. RAÚL MANZUR MANZUR
GERENTE GENERAL COMAPA ALTAMIRA
ELABORÓ Y PRESENTÓ